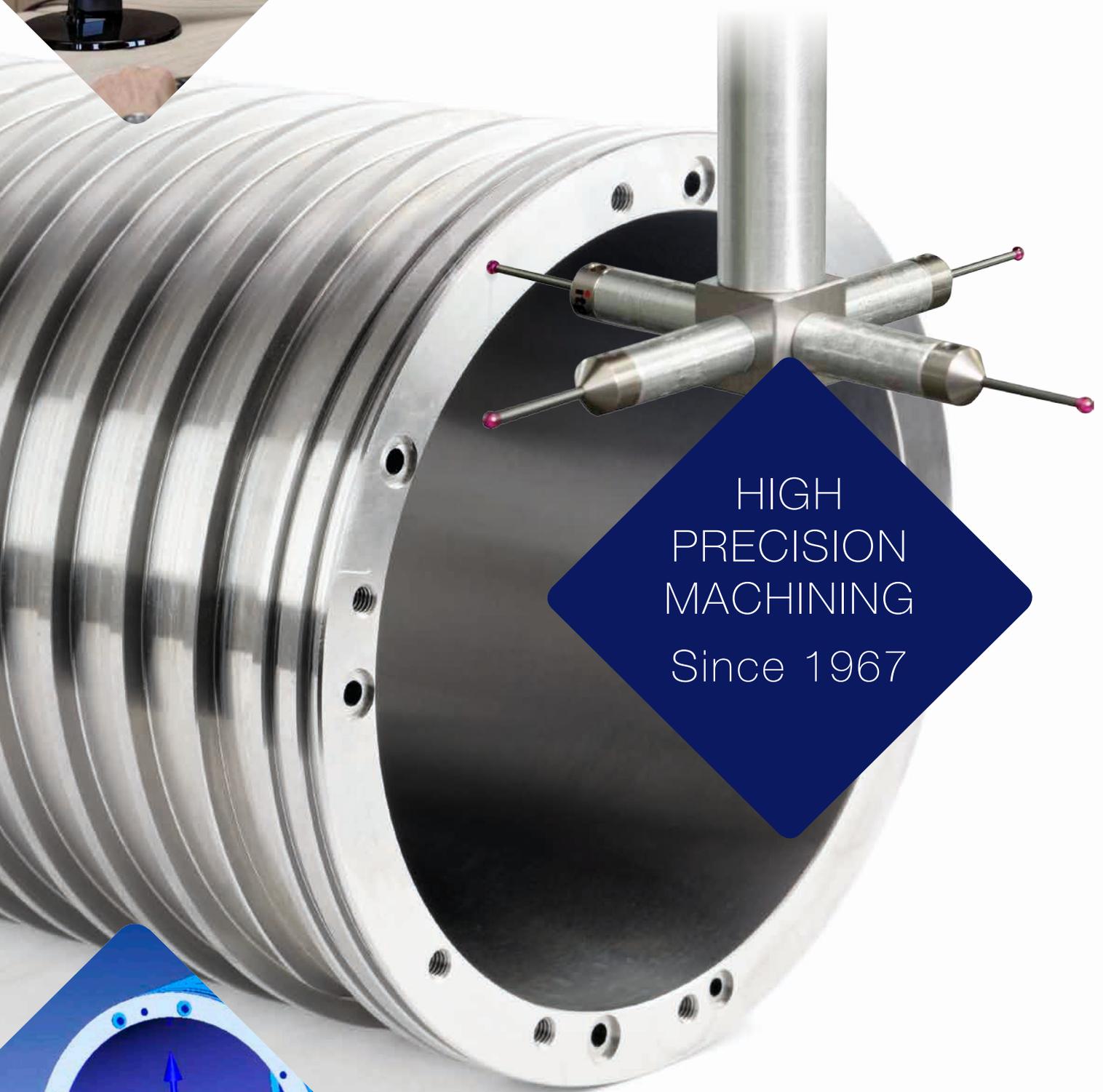
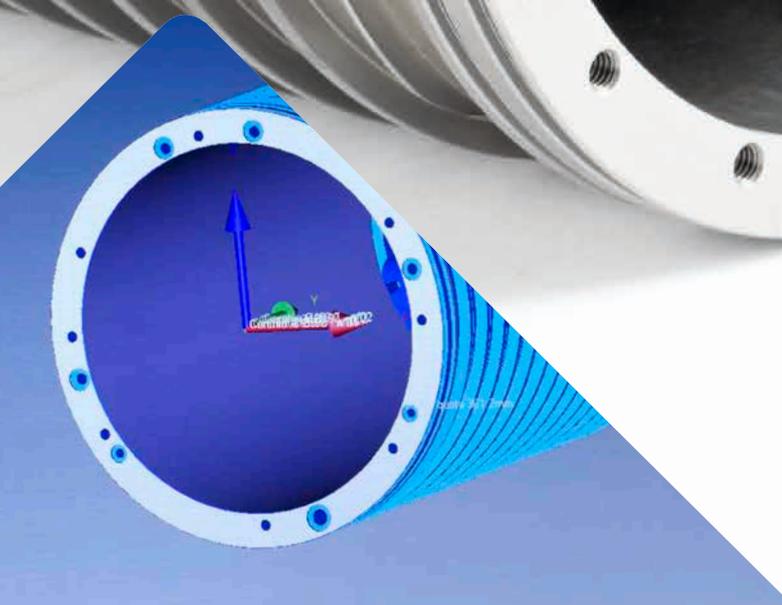


The logo for MIZAR, featuring the word "MIZAR" in a bold, blue, sans-serif font with a stylized dot above the 'A'.

LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE DAL 1967



HIGH
PRECISION
MACHINING
Since 1967

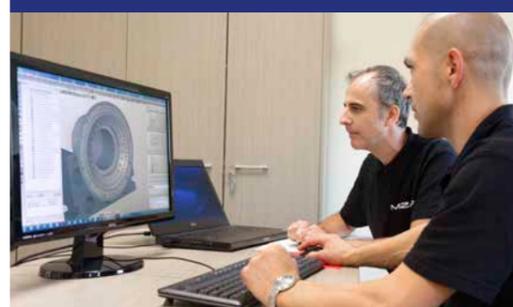


www.mizarcn.it



LA FORZA DEL GRUPPO

THE STRENGTH OF THE WORKGROUP



PRECISIONE, ATTENZIONE AI DETTAGLI, FLESSIBILITÀ: 3 punti chiave che contraddistinguono il lavoro di Mizar S.r.l. da più di 50 anni.

L'Azienda ha saputo affrontare le sfide di un mercato in continua evoluzione, adottando strategie di investimenti in ambienti, attrezzature, **macchinari tecnologicamente all'avanguardia**, e in **Personale altamente qualificato**. Grazie all'implementazione di elevati standard di produzione e alla flessibilità dei processi, Mizar ha sviluppato un'elevata competitività nella realizzazione di lavorazioni meccaniche di precisione di tornitura e fresatura per produzioni sia prototipali, sia di piccole e medie serie per i settori Ferroviario, Aerospace, Navale, Automobilistico, Motorsport, Motociclistico, Macchine utensili, Alimentare, Imbottigliamento, Packaging.

Un'Azienda che si distingue per l'**attenzione all'ambiente di lavoro** e ai propri Addetti con effetti positivi sui tempi di consegna e sulla qualità dei particolari prodotti, tutti testati e verificati nella sala metrologica climatizzata.

L'AZIENDA

Numerose Aziende leader di settore si rivolgono a Mizar perché sa essere allo stesso tempo **affidabile, puntuale e rigorosa**. Dietro a questi risultati ci sono un'attenta programmazione delle lavorazioni, dall'approvvigionamento delle materie prime alla progettazione CAM, dai trattamenti termici e superficiali al collaudo, prove e assemblaggi.

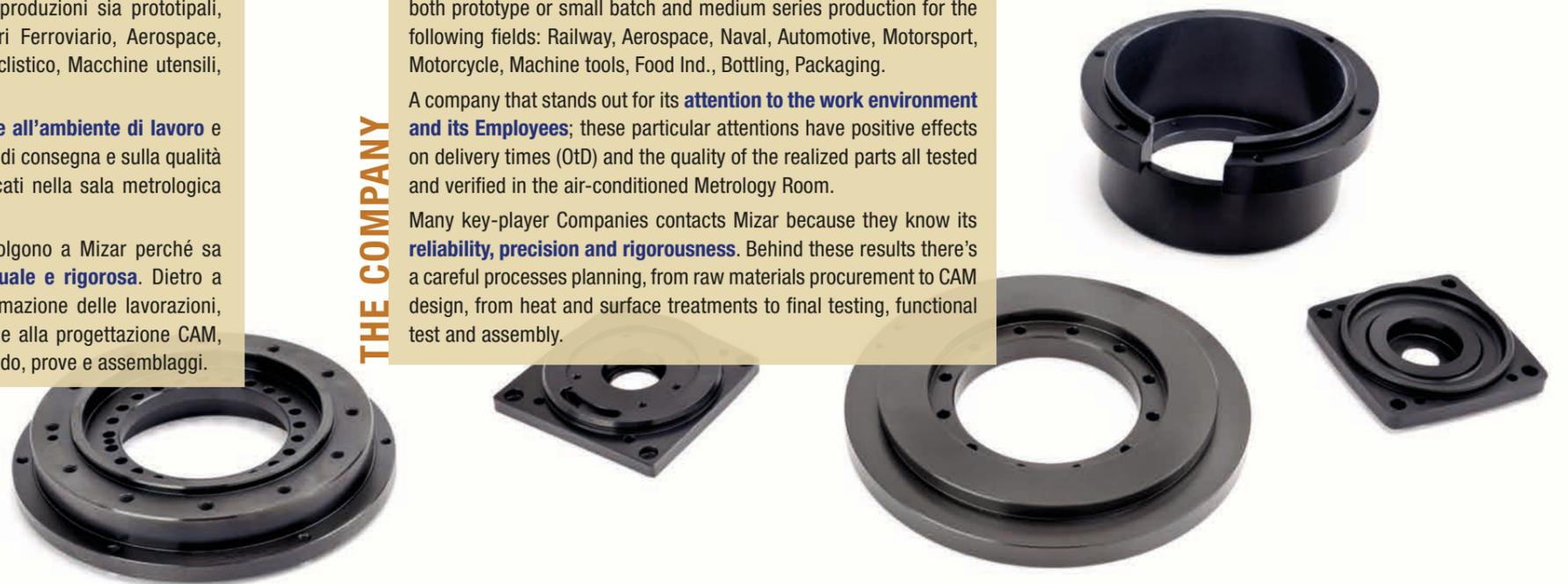
DETAILS ACCURACY, FLEXIBILITY, EXPERIENCE: the three key points that distinguish the work of Mizar S.r.l. since more than 50 years.

The company has been able to face the challenges of an ever-changing market, adopting investment strategies in **environments, equipment, technologically advanced machinery, and in highly qualified personnel**. Thanks to the implementation of high production standards and the flexibility of the processes, Mizar has developed a high level of competitiveness in turning and milling (CNC) precision machining for both prototype or small batch and medium series production for the following fields: Railway, Aerospace, Naval, Automotive, Motorsport, Motorcycle, Machine tools, Food Ind., Bottling, Packaging.

A company that stands out for its **attention to the work environment and its Employees**; these particular attentions have positive effects on delivery times (OtD) and the quality of the realized parts all tested and verified in the air-conditioned Metrology Room.

Many key-player Companies contacts Mizar because they know its **reliability, precision and rigorousness**. Behind these results there's a careful processes planning, from raw materials procurement to CAM design, from heat and surface treatments to final testing, functional test and assembly.

THE COMPANY



INNOVAZIONE E COMPETENZA
INNOVATION & EXPERTISE



PARCO MACCHINE

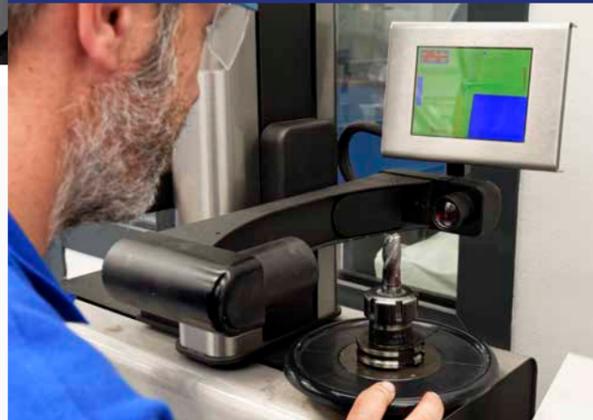
- Centro di lavoro 5 assi DMGMORI DMC80 Dualblock
- Centro di lavoro 5 assi Mazak Variaxis 630
- Centro di lavoro 5 assi Mazak Variaxis 500
- Centro di lavoro 5 assi Deckel Maho DMG80U
- Centro di lavoro verticale Mazak VTC30
- Centro di tornitura-fresatura orizzontale Mazak Integrex 400T
- Centro di tornitura-fresatura orizzontale Mazak Integrex 400-IV
- Centro di tornitura-fresatura orizzontale Mazak Integrex 400Y
- Centro di tornitura-fresatura orizzontale Mazak Integrex 200Y
- Tornio Daewoo Puma 400B
- Tornio Mazak Quick Turn
- Fresatrici Rambdaudi, trapani, segatrici
- Presetting Elbo Control

Dal 2009 la ditta Mizar, con l'obiettivo di accrescere le proprie competenze, è dotata di due **postazioni CAD/CAM** che permettono la gestione di lavorazioni 5 assi in continuo.

POOL OF MACHINERY

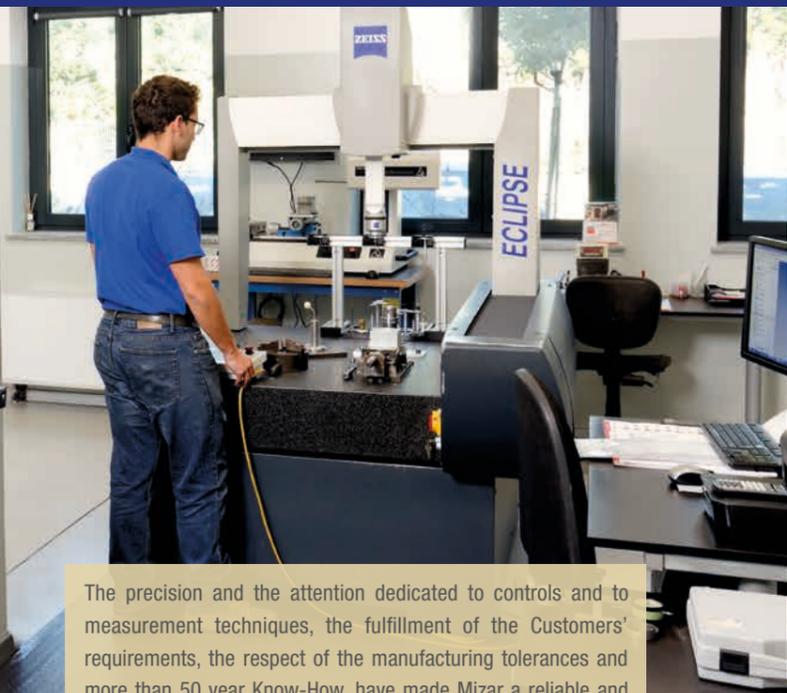
- 5-axis Machining Center DMGMORI DMC80 Dualblock
- 5-axis Machining Center Mazak Variaxis 630
- 5-axis Machining Center Mazak Variaxis 630
- 5-axis Machining Center Mazak Variaxis 500
- 5-axis Machining Center Deckel Maho DMG80U
- Vertical Machining Center Mazak VTC30
- Horizontal milling & turning center Mazak Integrex 400T
- Horizontal milling & turning center Mazak Integrex 400-IV
- Horizontal milling & turning center Mazak Integrex 400Y
- Horizontal milling & turning center Mazak Integrex 200Y
- Horizontal lathe Daewoo Puma 400B
- Horizontal lathe Mazak Quick Turn
- Milling machines Rambdaudi, drills, band saws
- Presetting Elbo Control

Since 2009, Mizar with the aim to increase the skills, has two **CAD/CAM workstations** that allow the management of 5-axis continuous machining.



QUALITÀ E PRECISIONE

QUALITY & PRECISION



L'attenzione e la scrupolosità ai controlli e alle tecniche di misurazione, ai requisiti dei Clienti, alle tolleranze di lavorazione e più di 50 anni di esperienza, hanno reso Mizar un partner affidabile e professionale in grado di suggerire soluzioni tecnologiche sempre fattive e vantaggiose per i Clienti.

Nella sala metrologica climatizzata vengono eseguiti i controlli in-process e i controlli finali su tutti i prodotti.

La strumentazione di controllo si compone di una Macchina di misura a coordinate **3D (CMM) Zeiss Eclipse** e una **ZEISS UPMC** per misurazioni in scansione continua, un altimetro digitale Mitutoyo, un rugosimetro Mitutoyo, un profilometro digitale e altri strumenti di tipo tradizionale.

E' in fase di conseguimento, entro il 1° semestre dell'anno 2019, l'ambizioso risultato strategico di ottenere la Certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità, in ottemperanza ai requisiti della Norma AS9100D (**UNI EN 9100:2018**) per il settore Aerospaziale.

QUALITÀ

The precision and the attention dedicated to controls and to measurement techniques, the fulfillment of the Customers' requirements, the respect of the manufacturing tolerances and more than 50 year Know-How, have made Mizar a reliable and professional partner able to suggest technological effective and advantageous solutions to the Customers.

The in-process controls and final checks of all products are carried out in the air-conditioned metrology room.

The control instrumentation consists of a Coordinate measuring machine **Zeiss Eclipse 3D (CMM)** and another one **ZEISS UPMC** for continuous scanning measurements, one Mitutoyo digital altimeter, one Mitutoyo roughness tester, one digital profilometer and other traditional control instrumentations.

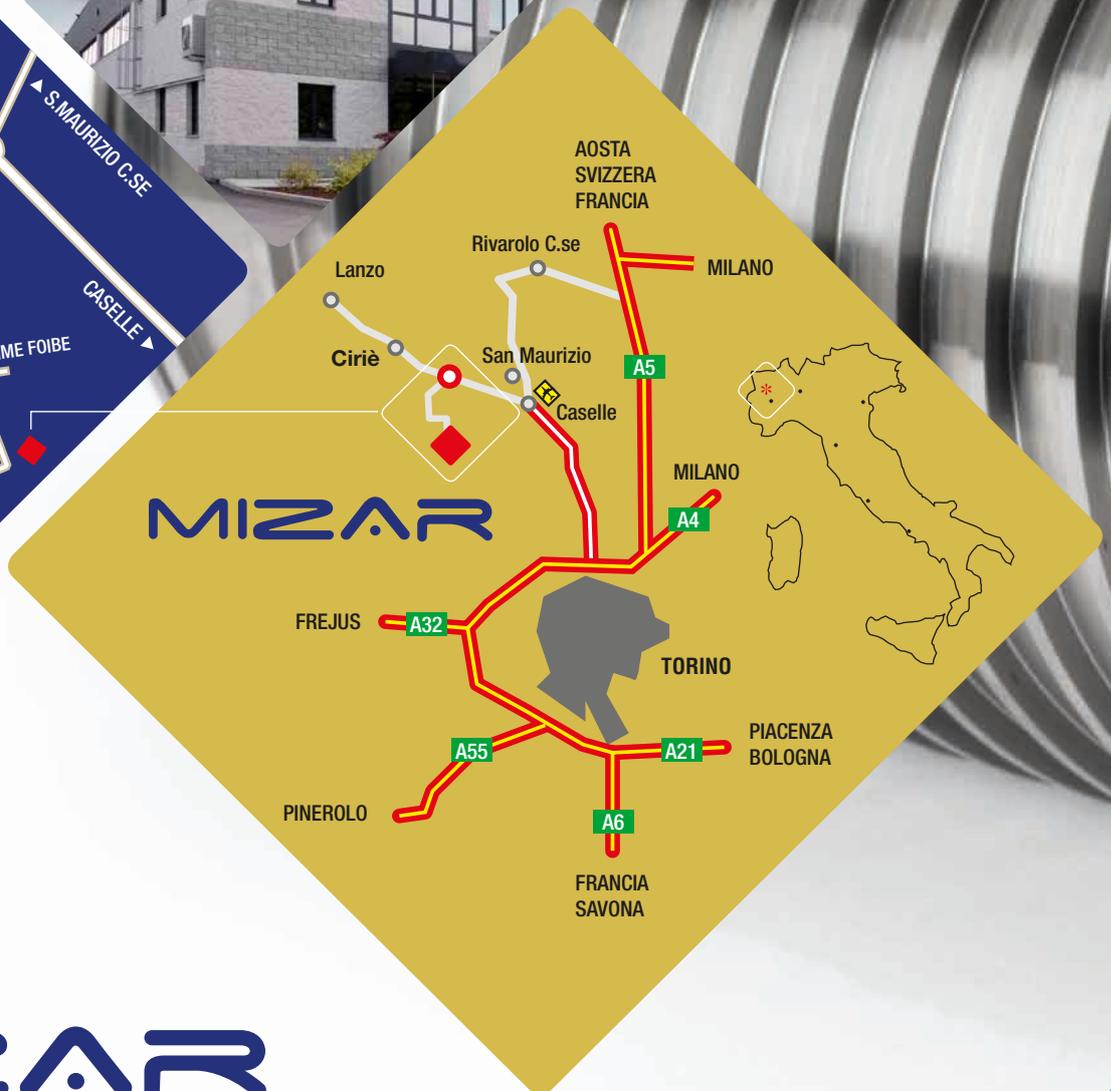
It will be achieved, within the 1st half of 2019, the ambitious strategic result of obtaining the Quality Management System Certification in compliance with the requirements of the AS9100D (**UNI EN 9100: 2018**), Standard for the Aerospace field.

QUALITY



Dal mese di Agosto 2015 Mizar si è trasferita in un nuovo stabilimento ampliando la superficie coperta a 2500mq e la superficie all'aperto a 5000mq. Ad oggi l'organico aziendale è composto da 20 addetti.

From the month of August 2015 Mizar has moved to a new plant by expanding the area covered in 2500 square meters and an outdoor area to 5000 square meters. Up to this date the company's staff consists of 20 employees.



MIZAR

LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE DAL 1967

Mizar srl

Via Luchino Visconti, 21 - 10073 CIRIÈ TO - Italy

Tel +39 011.9209849 - Fax +39 011.9202452

info@mizarcn.it - www.mizarcn.it